



Erfolgsfaktor Hygiene

Enzlerh-tec - Ihr Kompetenzzentrum für Hygiene.



RAUMDEKONTAMINATION - IHRE RETTUNG IM ERNSTFALL

Obwohl in hochsensiblen Bereichen von Produktion und Forschung viele Massnahmen wie Schleusen, Lüftungsanlagen, Bekleidungs Vorschriften und gesetzliche Vorgaben getroffen werden, ist es nicht immer möglich, eine Kontamination vollständig zu verhindern. Für solche Fälle übernehmen wir das Management und die Durchführung gründlicher Raumdekontaminationen, zusammen mit erfahrenen Partnern.

Nach dem Verdampfen von H_2O_2 (Wasserstoffperoxid) wird das entstehende Gas gleichmässig im Raum oder Gebäude verteilt, bis die Raumluft gesättigt ist. Es folgt eine Einwirkphase mit einer Mikrocondensation, wodurch die auf Oberflächen und in der Luft vorhandenen Mikroorganismen zerstört werden. Anschliessend wird das H_2O_2 mit Hilfe von Katalysatoren und Ventilatoren in Wasserdampf und Sauerstoff zersetzt, so dass der Prozess geruchs- und rückstandsfrei endet.





HYGIENE - LEBENSWICHTIG IM GESUNDHEITSWESEN

Die Hygieneanforderungen in Spitälern, Reha-Kliniken und Heimen nehmen stetig zu und werden zu einem entscheidenden Erfolgsfaktor – auch für die Patienten! Denn jährlich infizieren sich ca. 70'000 Patienten in Schweizer Spitälern mit Keimen. Davon führen ca. 2'000 Infektionen zum Tod. Auch die sozio-demografische Entwicklung der Bevölkerung bringt immer ältere und immunschwächere Patienten mit sich, die eine erhöhte Infektionsanfälligkeit aufweisen.

Umso wichtiger ist unser Angebot an Reinigungsdienstleistungen für das Gesundheitswesen:

- Spitalreinigung
- OP-Reinigung
- Isolations- und Desinfektionsreinigung
- Grund- und Zwischenreinigung

Mit unseren Leistungen fühlen wir uns nicht nur unseren Kunden, sondern der gesamten Bevölkerung verpflichtet.



ENZLERh-tec



REINRAUMREINIGUNG NACH STRENGEN STANDARDS

Reinräume sind überall dort erforderlich, wo Partikel in der Grösse eines Millimeterbruchteils oder Keime wie Bakterien, Viren oder Pilze eine Produktion oder eine Laborarbeit stören und die Qualität erheblich beeinträchtigen können. Diese Räume stellen hohe Anforderungen an Konstruktion und Bau, Grund- und Desinfektionsreinigung, Hygiene, Unterhaltsreinigung und Überwachung.

Enzler hat sich darauf spezialisiert, den gesamten Prozess der Reinraumreinigung nach individuellen Anforderungen des Kunden zu entwickeln und umzusetzen. Unser Vorgehen führt zu einem Resultat, das die Vorgaben der GMP (Good Manufacturing Practice) erfüllt.

Wir erstellen auch SOPs (Arbeitsanweisungen) für das Einschleusen, das Verhalten im Reinraum und das Ausschleusen und bilden das Kundenpersonal auf Basis dieser SOPs aus.



UNANGENEHME GERÜCHE - WAS TUN?

Der Mensch ist rund um die Uhr Geruchsemissionen ausgesetzt, und manche davon sind unangenehm. Verschwinden sie nicht durch Luftaustausch, müssen sie professionell beseitigt werden. Mit Hilfe eines speziellen Verfahrens können wir Gerüche schnell und dauerhaft neutralisieren.

Nach dem Entfernen der Geruchsquelle wird der betroffene Raum mit einem speziellen Wirkstoff vernebelt und eine Einwirkungszeit von 60-120 Minuten abgewartet. Danach wird der vernebelte Raum intensiv gelüftet. Durch den Wirkstoff werden die Geruchsmoleküle gebunden – nicht nur überlagert wie bei einem Deodorant – und damit neutralisiert. Der Geruch ist wirkungsvoll beseitigt.

ENZLERH-TEC - ANGEWANDTE HYGIENETECHNOLOGIE

Seit über 75 Jahren steht der Name Enzler für hochwertige Reinigungs- und Hygiene-Dienstleistungen. Früher wie heute verfolgen wir das Ziel, in der spezialisierten Reinigung mit hohen Hygiene- und Qualitätsanforderungen neue Maßstäbe zu setzen. Deshalb entwickeln wir unsere Methoden und Dienstleistungen laufend weiter – im Interesse unserer Kunden, von denen uns viele seit Jahrzehnten die Treue halten.

Mit dem Label Enzlerh-tec erweitern wir unser Angebot durch neue Kooperationsmodelle und individuelle Kundenlösungen für hygienisch anspruchsvolle und sensible Bereiche. Mit Enzlerh-tec vereinen wir all unsere Kompetenzen für Komplettlösungen, die den gesamten Aufgabenbereich und Life Cycle einer Hygieneanforderung abdecken.



DAS KOMPETENZZENTRUM HYGIENE - IHR PROFESSIONELLER BERATER

Für Reinigungs- und Hygieneanfragen unserer Kunden haben wir das Kompetenzzentrum Hygiene geschaffen. Hier erarbeiten und implementieren wir individuelle Ausbildungs-, Reinigungs- und Hygienekonzepte und führen mikrobiologische Qualitätskontrollen durch. Eine entscheidende Bedeutung hat hierbei die objektive, herstellernerneutrale Produkte- und Technologieberatung.

Das Angebot unseres Kompetenzzentrums Hygiene umfasst die Bereiche Beratung, Schulung, Analytik und Monitoring. Die Vorteile für den Kunden:

- Verknüpfung von Wissenschaft und Praxis
- Konstante Know-how-Erweiterung dank breiter Branchenerfahrung
- Wissenstransfer für alle involvierten Partner
- Zentrale Projektführung über den gesamten Prozess
- Unabhängige Prüfung und Identifikation von Verbesserungspotenzial

Bei allen unseren Aktivitäten achten wir auf einen ökonomisch und ökologisch vertretbaren Ressourceneinsatz – im Interesse unserer Kunden und der Umwelt.

Enzler Hygiene AG
Edenstrasse 20
Postfach
8027 Zürich

Tel. 044 455 55 44

info@enzlerh-tec.com

www.enzlerh-tec.com